

**Экзаменационные вопросы
по предмету: «Технологическая оснастка»
группа 3-Т-1**

1. Служебное назначение СП.
2. Классификация СП.
3. Основные элементы СП.
4. Установочные элементы СП.
5. Подводимые опоры СП
6. Эксцентрикковые зажимные устройства.
7. Винтовые зажимные устройства
8. Рычажные зажимные устройства.
9. Клиновые зажимные устройства.
10. Определение требуемой силы зажима заготовки. неподвижности.
11. Определение требуемой силы зажима (ТСЗ) при фрезеровании.
12. Определение требуемой силы зажима (ТСЗ) при точении.
13. Определение требуемой силы зажима (ТСЗ) при сверлении.
14. Комбинированные зажимные устройства.
15. Механизированные приводы СП.
16. Расчет требуемого диаметра пневмоцилиндра СП.
17. Центробежный привод.
18. Магнитные и электромагнитные приводы.
19. Направляющие элементы СП.
20. Установы для наладки фрез.
21. Делительные устройства СП.
22. Корпусы приспособлений.
23. Порядок проектирования СП.
24. Погрешность базирования заготовки в СП.
25. Погрешность закрепления заготовки в СП.
26. Расчет приспособлений на точность.
27. Применение и конструкция центров.
28. Патроны поводковые для токарных и шлифовальных станков.
29. Патрон спирально- реечный.
30. Патроны цанговые.
31. Оправка для токарных и шлифовальных станков.
32. Приводы токарных патронов.
33. Приспособление для сверлильных станков.
34. Кондукторы.
35. Поворотные столы.
36. Машинные тиски.
37. Многоместные СП.
38. Система приспособлений для станков с ЧПУ.
39. Универсальные сборные приспособления. (УСП)
40. Универсальные сборные механизированные приспособления (УСМП).
41. Приспособления для непрерывной обработки.
42. Экономический эффект применения СП.

Преподаватель  / *Соловьев*