Аннотация

программы профессионального обучения по профессии

«Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

(соответствует 3-ому квалификационному уровню)

**Общие положения:** Программа профессионального обучения – профессиональной переподготовки по профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС выпуск №2 часть №1) выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45. Разработана на основе квалификационной характеристики по профессии «Сварщик» (19906код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. Постановление Госстандарта РФ от 26.12.1994 № 367, с учетом профессионального стандарта регистрационный номер 40.002, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года № 701н, приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении перечня рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение», приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

**Вид образовательной программы:** основная программа профессионального обучения.

**Минимальный базовый уровень:** основное общее образование.

**Общая трудоемкость программы:** 144 часов

**В результате освоения программы обучающийся должен знать:**

* устройство и принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочной и газорезательной аппаратуры, газогенераторов, электросварочных автоматов и полуавтоматов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок;
* правила пользования применяемыми горелками, редукторами, баллонами; способы и основные приемы прихватки; формы разделки шва под сварку;
* правила обеспечения защиты при сварке в защитном газе; виды сварных соединений и типы швов; правила подготовки кромок изделий для сварки; типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;
* основные свойства применяемых при сварке электродов, сварочного металла и сплавов, газов и жидкостей; допускаемое остаточное давление газа в баллонах; назначение и марки флюсов, применяемых при сварке;
* назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов; причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения; характеристику газового пламени; габариты лома по государственному стандарту.

**должен уметь:**

* принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочных аппаратов, газогенераторов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок;
* виды сварных соединений и типы швов;
* подготовку кромок изделий для сварки;
* типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;
* основные свойства применяемых при сварке электродов, свариваемых металлов и сплавов, газов и жидкостей;
* допускаемое остаточное давление в баллонах;
* назначение и марки флюсов, применяемых при сварке;
* назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов
* причины возникновения дефектов при сварке я способы их предупреждения;
* общие сведения об электросварке в защитных газах;
* характеристику газового пламени;
* габариты дама по ГОСТ;
* строительные нормы и правила (СНиП), технологические конструкции в пределах своей специальности и квалификаций;
* основы научной организации труда;
* правила внутреннего распорядка;
* правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности

**Программа содержит:** общую характеристику, рабочий учебный план

**Информационное обеспечение обучение:** перечень основной и дополнительной литературы для переподготовки рабочих по профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» (квалиф. уровень 3).

**Промежуточная аттестация:** предусмотрена в виде зачетов, проводимых за счет времени, отведенного на освоение учебных дисциплин.

**Итоговая аттестация:** квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований ЕТКС.

Материалы для проведения итоговой аттестации представлены в виде теоретических экзаменационных билетов.

**Вид выдаваемого документа:** свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.

**Разработчик программы:**

Преподаватель ГБПОУ КК НКРП Кайгородов С.Г.