Аннотация

программы профессионального обучения по профессии

«Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» (соответствует 2-ому квалификационному уровню)

**Общие положения:** Программа профессионального обучения – профессиональной подготовки по профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС выпуск №2 часть №1) выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45. Разработана на основе квалификационной характеристики по профессии «Сварщик» (19906код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. Постановление Госстандарта РФ от 26.12.1994 № 367, с учетом профессионального стандарта регистрационный номер 40.002, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года № 701н, приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении перечня рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение», приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»

**Вид образовательной программы:** основная программа профессионального обучения.

**Минимальный базовый уровень:** основное общее образование.

**Общая трудоемкость программы:** 300 часов

**В результате освоения программы обучающийся должен знать:**

Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для П, правила их эксплуатации и область применения. Специализированные функции (возможности) сварочного оборудования для РАД и П. Основные группы и марки материалов сложных и ответственных конструкций, свариваемых РАД и П. Сварочные (наплавочные) материалы для РАД и П сложных и ответственных конструкций. Техника и технология РАД и П для сварки (наплавки) сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Техника и технология плазменной резки металла. Техника и технология П для сварки малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов. Техника и технология РАД и П для сварки ответственных конструкций в камерах с контролируемой атмосферой. Методы контроля и испытаний ответственных сварных конструкций. Порядок исправления дефектов сварных швов.

**должен уметь:**

Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РАД и П, настраивать сварочное оборудование для РАД и П с учетом особенностей его специализированных функций (возможностей). Владеть техникой РАД и П сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Владеть техникой П малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов. Владеть техникой РАД и П ответственных конструкций в камерах с контролируемой атмосферой. Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РАД и П сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. М.

**Программа содержит:** общую характеристику, рабочий учебный план

**Информационное обеспечение обучение:** перечень основной и дополнительной литературы для подготовки рабочих по профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» (квалиф. уровень 2).

**Промежуточная аттестация:** предусмотрена в виде зачетов, проводимых за счет времени, отведенного на освоение учебных дисциплин.

**Итоговая аттестация:** квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований профессионального стандарта.

Материалы для проведения итоговой аттестации представлены в виде теоретических экзаменационных билетов.

**Вид выдаваемого документа:** свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.

**Разработчик программы:**

Преподаватель ГБПОУ КК НКРП Кайгородов С.Г.